マルチセンサ TAG350 MEMS-IMU TAG300 旋回繰り返し動作時の方位角精度比較

2020年6月17日 多摩川精機株式会社 多摩川精機販売株式会社

1. 計測内容

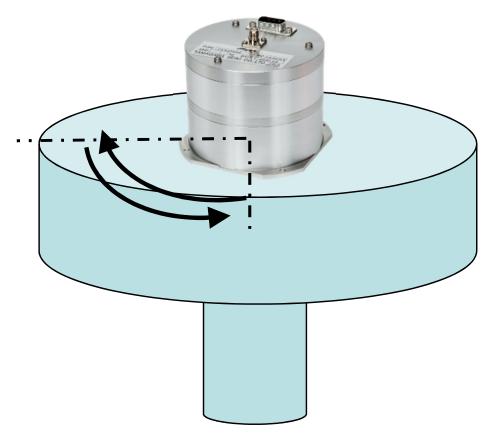


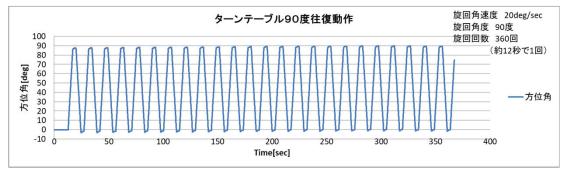
1-1. 使用センサ

①TAG350N2000 (マルチセンサ)

②TAG300N2000 (MEMS-IMU)

1 - 2. 動作条件
ターンテーブル中央にセンサを設置
0度→90度→0度→90度・・・を
360回(約1時間)繰り返し動作した場合の方位角を計測した。



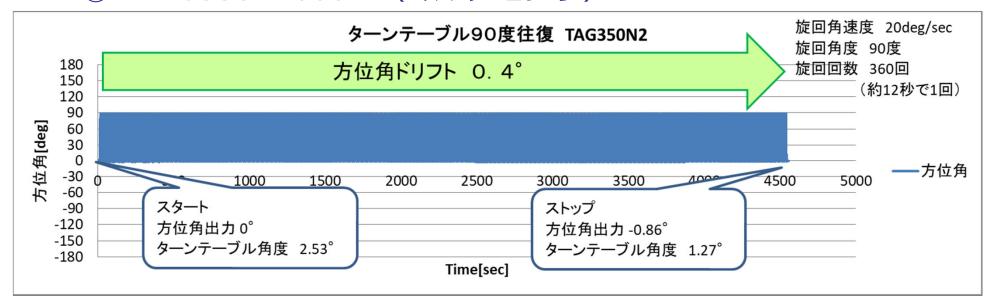




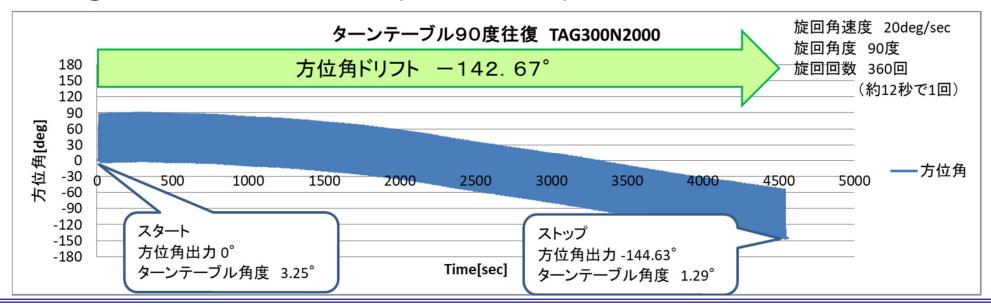
2. 方位角計測結果



2-① TAG350N2000 (マルチセンサ)



2 - ② TAG300N2000 (MEMS-IMU)



4. まとめ

0度→90度→0度を360回(約1時間)繰り返し動作後の方位角誤差

製品	形式	方位角ドリフト (今回の結果)
マルチセンサ	TAG350N2000	0.4°
MEMS-IMU	TAG300N2000	-142.67°

マルチセンサのほうが圧倒的にドリフトが小さい結果となった。 方位角誤差はバイアス誤差、感度誤差の蓄積が原因ですが、 MEMS-IMUを方位計測に使用する際は、誤差が大きくなる前に オフセットキャンセルを実施すること、また、GNSS、磁気方位、 原点センサなどで方位誤差を補正するなどを推奨いたします。